













Technische Eigenschaften		eurocol
		350 LiquidDesign
Basis		2-Komponenten System mit einem ausbalancierten Mix aus nachwachsenden Rohstoffen z.B. Kork, Leinöl und Biopolymer als Bindemittel in einem Mischungsverhältnis A:B = 11:4
Einsatzbereich Wohnen		Klasse 23
Einsatzbereich Objekt		Klasse 34
Einsatzbereich Industrie		Klasse 42
GISCODE		PU 10
EMICODE		EC1 Plus R
Dichte/spezifisches Gewicht		0,95 kg/l
Verbrauch		ca. 1 kg/m ² /mm
Topfzeit		ca. 30 Minuten (temperaturabhängig)
Erste vorsichtige Nutzung		nach ca. 12 Stunden
Endhärte		Kann nach 12 Stunden versiegelt werden; ausgehärtet nach 8 Tagen*
Schichtdicke		max. 2,4 - 2,7 mm
Härte Shore D		ca. 45
Speichelechtheit, Migration von Schwermetallen		beständig; DIN EN 71-3: (2014:12)
Farbechtheit		6 Blauscala EN-ISO-105-B2:2014
Rutschhemmung		DS: 0,45 (>0,3) EN 13893:2002
Rutschsicherheit		SRT Pendeltest: feucht: zwischen 55 – 70, trocken: > 25 BS7976-2+A1:2013
Rutschklasse		R9 nach BGR181, durch Eurocol AntSlip Additive ist R10 und R11 erreichbar DIN51130
Brandverhalten		Bfl-S1 EN 13501-1:2007+A1:2009
Eindruckverhalten		0,04 mm DIN EN ISO 24343-1:2012
Schallschutz, Trittschallverbesserung		8 dB ISO 717-2:2013
Personenaufladung		< 0,5 kV EN 1815:2016
Stuhlrollenbeständigkeit		geeignet EN 425:2002
Lagerbedingungen		kühl und trocken, dicht verschlossen bei Normaltemperatur (10 - 30 °C). Kein direktes Sonnenlicht!
Haltbarkeit		innerhalb von ca. 9 Monaten, originalverpackt gelagert
Fußbodenheizung		geeignet
Farben		32
Kennzeichnung nach GHS		Sicherheitsdatenblätter beachten
Verarbeitungsbedingungen		
Empfohlene Raumtemperatur		15 – 25 °C
Temperatur für Material und Untergrund		min. 15° – max. 20 °C
Relative Luftfeuchtigkeit		50 – 70 %
Versandeinheit		
Komponente A: 11 kg Einweggebinde (PE)		
Komponente B: 4 kg Einwegkanister (PE)		
* Die angegebenen Werte sind Laborwerte, die aufgrund der Vielzahl der objektgebundenen Einsatzmöglichkeiten nur als Richtwerte zu sehen sind.		
Stand 2019-01-10		

350 LiquidDesign entspricht den Forderungen der EN 13813: SR - B1,5 – AR1 - IR4



Brandverhalten		Bfl-S1
Verschleißwiderstand		≤ AR1; prEN 13892–4, Verschleißwiderstand nach BCA
Haftfestigkeit		≥ B1,5; prEN 13892–8
Schlagfestigkeit		≥ IR4; EN ISO 6272

Forbo Eurocol Deutschland GmbH

August-Röbling-Straße 2
99091 Erfurt, Germany

Phone +49 361 7 30 41 0

Fax +49 361 7 30 41 90
info.erfurt@forbo.com
www.forbo-eurocol.de

Geschäftsführer: Dr. Stefan Vollmuth,
Jochen Schwemmle
Handelsregister HRB 100351 Jena (D)
Ust.-IdNr. DE 811 178 280